

# **ORGANI SOCIALI KERRES 2010 - 2012**

## **MEMBRI DEL CONSIGLIO DIRETTIVO**

<b>1</b>	<b>Coppola Antonio</b>	
<b>2</b>	<b>Di Nucci Danilo</b>	
<b>3</b>	<b>Di Pilla Giuseppe</b>	
<b>4</b>	<b>Marcovecchio Lorenzo</b>	
<b>5</b>	<b>Masciotra Gianfranco</b>	
<b>6</b>	<b>Masciotra Nicola</b>	
<b>7</b>	<b>Li Quadri Alessandro</b>	
<b>8</b>	<b>Spadanuda Francesco</b>	

## **MEMBRI CONSIGLIO DEI SINDACI REVISORI DEI CONTI**

<b>1</b>	<b>Brunetti Vincenzo</b>	
<b>2</b>	<b>Li Quadri Armando</b>	

## **MEMBRI CONSIGLIO DEI GARANTI**

<b>1</b>	<b>Di Pasquo Umberto</b>	
<b>2</b>	<b>Marinelli Giovanni</b>	

## **CARICHE**

**PRESIDENTE:** Masciotra Nicola

**VICE PRESIDENTE:** Li Quadri Alessandro

**SEGRETARIO:** Di Nucci Danilo

**TESORIERE:** Marcovecchio Lorenzo

**RESPONSABILI SERVIZI TELEMATICI:** Marinelli Giovanni , Di Pilla Giuseppe

**RESPONSABILI MAGAZZINO - ATTREZZATURE:** Masciotra Gianfranco ,  
Spadanuda Francesco

**RESPONSABILE RELAZIONI INTERNAZIONALI:** Di Pasquo Umberto